



AUFSETZMAGNETRÜHRWERKE AMR

Leistungsstarke Rührwerke für den Einsatz in Pharma, Biotech und Lebensmittelindustrie.

Die ZETA Aufsetzmagnetrührwerke AMRe und AMRi stellen eine wesentliche Weiterentwicklung der herkömmlichen Magnetrührtechnologie dar. Ein erheblicher Vorteil in der Praxisanwendung ist die wartungsfreie und daher kostenfreundliche Instandhaltung, im Vergleich zu gleitringgedichteten Rührwerken.

Unter Vermeidung der Nachteile von konventionellen Rührwerken mit Gleitringdichtung kann auch mit AMR Magnetrührwerken nahezu jede Rührorganform eingesetzt werden. Die Rührorgane können auf der Welle verschweißt werden oder mit einer Schiebenabe (optional mit Sterilausführung) befestigt werden. Die Befestigung auf dem Behälterdeckel, z.B. tottraumfreier Flansch, TriClamp- oder Bajonett-Anschluss, wird auftragsbezogen ausgeführt. Auf der Welle werden prozessspezifisch ausgelegte Rührorgane befestigt.

Kleinere Baugrößen sind als Gleichstrommotor mit integrierter Drehzahlregelung erhältlich, bei Größeren werden Drehstrommotoren verwendet (für FU Betrieb oder mit integriertem FU).

AMRe – Mit außen liegender Magnetkupplung

Die hermetische Kapselung des Behälterinnenraums erfolgt mit Hilfe einer außenliegenden Magnetkupplung. Der Spalttopf wird über einen seitlichen Stutzen vom höchsten Punkt her entlüftet und kann somit zugleich zuverlässig gereinigt und sterilisiert werden.

AMRi – Mit innen liegender Magnetkupplung

Bei diesem Typ von Rührwerk ragt die Magnetkupplung und die trockenlaufende Wellenlagerung in den Produktraum und kann mit dem Behälterinnenraum zusammen in situ gereinigt und sterilisiert werden.

Technische Daten ZETA AMR:

| PRODUKTBERÜHRTE TEILE | | | MOTOREN | | |
|------------------------------------------------|--------------|-----------------------------|------------------------------------|----------|---------------------------|
| Keramikkugellager: | | ZrO2/Si4N3/PEEK | Aufbau: | | direkt |
| Rührkopf um Welle: | Standard | 1.4435 | Lackierung: | Standard | RAL5015 – 2 Komp. |
| | Optional | 1.4539 | | Optional | FDA- Lack, weitere Farben |
| | | 1.4529 | | | |
| Befestigung Rührorgan: | | Hastelloy-C22 | Schutzklasse: | Standard | IP 55 |
| | Standard | auf Welle geschweisst | | Optional | IP 65 |
| | Optional | Schiebenabe | | | IP 66 |
| O-Ringe: | | abgedichte Schiebenabe | RÜHRWERKS-BEFESTIGUNG | Standard | Einsteckflansch |
| | Standard | EPDM | | Optional | Einschweißflansch |
| | Optional | FEP | | | |
| | | Silikon | | | |
| | | Viton | DREHZAHLMESSUNG | | erhältlich |
| Standards: | entsprechend | USP-CI.VI, AD 2000-W2, ASME | | | |
| Zertifikate: | Standard | 2.2, 3.1 Mat. Zeugnisse | MAXIMALE BETRIEBSTEMPERATUR | | 130 °C |
| Oberflächengüte produktberührter Teile: | Standard | Ra: < 0,8 µm | OBERFLÄCHENBEHANDLUNG | | manuell & e-polier |
| | Optional | bis zu Ra: <0,2µm | | | |

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Aktuelle Ausführungen:

AMRe (extern angeordnete Magnetkupplung)

| MODELLE | MAX. DREHMOMENT |
|------------------|-----------------|
| AMRe 300 | 300 Ncm |
| AMRe 550 | 550 Ncm |
| AMRe 850 | 850 Ncm |
| AMRe 1800 | 1800 Ncm |
| AMRe 2500 | 2500 Ncm |

AMRi (innenliegende Magnetkupplung)

| MODELLE | MAX. DREHMOMENT |
|-----------------|-----------------|
| AMRi 30 | 30 Ncm |
| AMRi 100 | 100 Ncm |
| AMRi 300 | 300 Ncm |
| AMRi 550 | 550 Ncm |

