



ZETA AGITherma

ZETA AGITherma FÜR BODENMAGNETRÜHRWERKE

Sicherer und kontrollierter Ein- & Ausbau von Gleitbuchsen

Der Buchsentauch bei ZETA Magnetrührwerken gestaltet sich durch das neue Wartungstool AGITherma hoch effizient und wird wesentlich vereinfacht. Mitarbeiter werden durch den abgeschlossenen Heizbereich besser geschützt, denn das Verbrennungsrisiko kann nahezu ausgeschlossen werden. Durch AGITherma kann erstmals ein kontrollierter und definierter Einbauprozess der Gleitbuchse bei Rührköpfen durchgeführt werden und somit Schäden durch Überhitzen der Permanentmagnete des Rührkopfs und damit verbundener Leistungsverlust des Drehmoments vermieden werden. Zusätzlich wird durch das prozessgesteuerte Heizsystem das Bruchrisiko beim Buchsentauch auf ein Minimum reduziert.

Funktion:

Mit AGITherma wird die Nabe der Rührköpfe beim Ein- und Ausbau der Gleitbuchse aufgeheizt. Der Heizadapter wird auf den Rührkopf aufgesetzt und über das Steuerungsgerät (Temperaturregler) bedient. Nach Erreichen der vom jeweiligen Rührwerk abhängigen Temperatur-Haltezeit, fällt die Buchse auf die vorgesehene feuerfeste Unterlage und kühlt ab. Das Abkühlen des Heizadapter wird ebenfalls über die Temperaturanzeige kontrolliert, welcher bei Erreichen der Raumtemperatur vom Rührkopf abgenommen werden kann.

Buchsenausbau
mit AGITherma



Einsatzbedingungen und technische Daten:

TAG Nr. AGI0001

Umgebungstemperatur max.	40 °C
Elektrische Leistung	0,69 kVA
Stromversorgung [V]	230 VAC
Schutzart Steuerungsgerät	IP 66
Schutzmaßnahme	TN-System (nur in Verbindung mit einem vorgeschalteten FI-Schutzschalter 30mA betreiben)
Korrosionsschutz	Lackierung RAL 5005 Blau
Eingehaltene Richtlinien	EMV-Richtlinie 2014/30/EU Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU

Buchsenausbau mit AGITherma



Technischer Aufbau und Komponenten

- 1 Anschlusskabel Steuerungsgerät 230 VAC
- 2 Steuerungsgerät
- 3 Hauptschalter (ON / OFF)
- 4 Heizungsschalter (AUS / EIN / START)
- 5 Temperaturregler
- 6 Stecker Heizungskabel
- 7 Heizungskabel
- 8 Heizadapter

HEIZTEMPERATUR

Rührwerkstyp	Heiztemperatur Einstellung °C
BMRT/BMR 30 / 35 / 50	200
BMRT/BMR 75 / 80 / 100 / 125	200
BMRT/BMR 300 / 400 / 550 / 800	200
BMRT/BMR 850 / 1200 / 1300 / 2500 / 2600 / 4000 / 5000	250
BMRT/BMR 7500 / 10000 / 13000 / 17000 / 20000 / 21000	250