



vorher - nachher: elektropolierter FreezeContainer Deckel

ZETA ELEKTROPOLIEREN

Höchste Präzision für spezifizierte Oberflächenqualitäten

Prozessgesteuertes Elektropolieren bei ZETA garantiert optimale Oberflächenzustände für produktberührte Flächen in der Pharma- und Lebensmittelindustrie und findet erfolgreich Anwendung in folgenden Branchen: chemische Industrie, Biotechnologie, Kerntechnik, Luft- und Raumfahrt, Umwelttechnik, Medizintechnik, Messtechnik, Kosmetikindustrie, Halbleiterindustrie, Papierindustrie, Architektur und Bauindustrie, Konsumgüterindustrie (Möbel, Lampen Autozubehör u.a.).

ZETA blickt zurück auf eine jahrelange Erfahrung in der Produktion der ZETA Freeze & Thaw Systeme und Rührwerke. Das Qualitätsbewusstsein für optimale Oberflächenbeschaffenheit dieser Produkte hat ZETA zu einer steten Weiterentwicklung motiviert und durch intensive Testreihen konnten hochprofessionelle Elektropolierprozesse entwickelt werden.

Am ZETA Standort Lebring werden Komponenten wie Rohrleitungen, Rührwerke, Präzisionsteile, Industrie-, Lebensmittel- und Pharma Behälter, Bioreaktoren, Ventilblöcke, Leiterplatten und Pumpen elektropoliert.

ZETA Erfahrung – Expertise

Durch die Verwendung modernster Gleichrichtertechnik und stetiger Überprüfung und Korrektur der Elektrolytkonzentration sowie

durch besonderes Know-how im Bereich der Kathodenfertigung kann ZETA gewährleisten, dass

- reproduzierbare Ergebnisse erzielt werden,
- absolute Prozesssicherheit bezüglich der geforderten Oberflächenbeschaffenheit erreicht und
- definierte Lieferzeiten 100 % eingehalten werden.

Das mobile Elektropolieren der ZETA beim Kunden ermöglicht lokale Reparaturarbeiten an verschiedensten Metalloberflächen. Diese standortunabhängige flexible Dienstleistung wird exklusiv und unkompliziert von ZETA Experten nach spezifischen Kundenwünschen vor Ort umgesetzt.



mobiles E-Polieren bei ZETA

Werkstoffe:

Jeder Werkstoff hat spezifische Eigenschaften. Die Zusammensetzung der metallischen Legierung hat erhebliche Auswirkung auf die Elektropolierbarkeit. ZETA Elektrolyte unterstützen die nachstehenden Werkstoffe:

- Edelstähle (1.4435, 1.4404/316L, 1.4539/904L)
- Duplex-Edelstähle
- Nickel und Nickellegierungen (u.a. Alloy 59, Hastelloy®, Inconel®)

In das Prozess Know-how der ZETA Elektropolieranlage ist langjährige Anwendererfahrung eingeflossen und diese bietet dadurch höchste Präzision im Kathodenbau, Arbeitsabläufe im Sinne des Lean Management und Teilautomatisierung. Darüber hinaus erfüllt die Anlage alle Umweltstandards und bietet optimale Arbeitssicherheit für das ZETA Team.

TAUCHPOLITUR (INNEN & AUSSEN)	LÄNGE IN MM	BREITE IN MM	HÖHE IN MM
Max. Bauteil Dimension Bad 1	2.000	1.100	1.200
Max. Bauteil Dimension Bad 2	1.200	600	2.200

BEHÄLTER INNENPOLITUR	VOLUMEN IN L
Maximales Fassungsvermögen	2.000

BEHÄLTER INNENPOLITUR MIT DREHVORRICHTUNG	VOLUMEN IN L
Maximales Fassungsvermögen	5.000



OBERFLÄCHENBEWERTUNG

Bandbreite Abtragswert	10 - 35 µm
Optische Prüfung	

BANDBREITE RAUIGKEITSMESSUNG

Mittenrauwert Ra	Bis 0,1 µm
RZ	0,6 - 1,5 µm



Kathodenfertigung ZETA

